

## Mechanische Crimpzangen für unisolierte Verbinder 0.15 – 6mm<sup>2</sup>

- Sperrfunktion, die nicht auslöst, bevor das Pressen abgeschlossen ist
- Pressgesenke deutlich gekennzeichnet
- Einzigartig schlankes und handliches Werkzeugdesign
- Bei Bedarf kalibrierbar
- Auf mindestens 50.000 Crimpvorgänge ausgelegt



### DRB0115

Geprüfte und zertifizierte mechanische Handzange zum Roll-Crimpen unisolierter Flachsteckhülsen, Rundstecker und Rundsteckhülsen 0.15-1.5mm<sup>2</sup>.



mm <sup>2</sup>	AWG	Pressgeometrie	Nettogewicht	Länge (mm)	Breite
0.15-1.5	26-16	Roll	0.452	192	66

### DKB0325

Geprüfte und zertifizierte mechanische Handzange zum Dorn-Crimpen von Cu-Verbindern 0.25-2.5mm<sup>2</sup>.



mm <sup>2</sup>	AWG	Pressgeometrie	Nettogewicht	Länge (mm)	Breite
0.25-2.5	24-14	Dorn	0.444	192	66

**DKB0760**

Geprüfte und zertifizierte mechanische Handzange zum Dorn-Crimpen von Cu-Verbindern 0.75-6mm<sup>2</sup>.



mm <sup>2</sup>	AWG	Pressgeometrie	Nettogewicht	Länge (mm)	Breite
0.75-6	20-10	Dorn	0.445	192	66